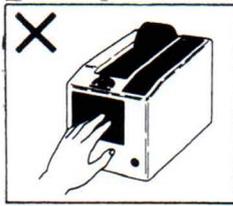


Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste

M1000 (6307) taper elektronisch



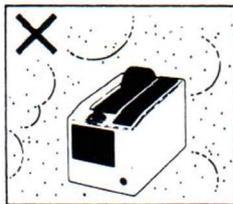
Warnhinweise



Greifen Sie nicht mit den Fingern in die Abschneidvorrichtung.



Stecken Sie keine mechanischen Gegenstände wie Schraubendreher, Scheren etc. zwischen die Abschneidvorrichtung.



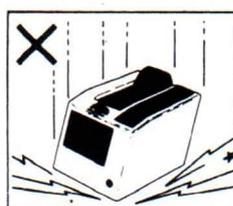
Setzen Sie das Gerät nicht an feuchten oder staubigen Arbeitsplätzen ein.



Verwenden Sie zum Reinigen des Geräts keine Lösungsmittel, Verdünnungen oder Benzin.

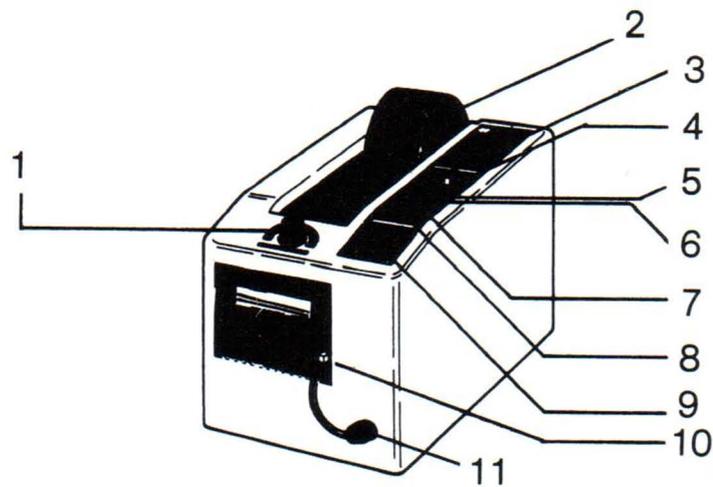


Stellen Sie den Bandspender nicht in direktes Sonnenlicht oder in die Nähe von Heizkörpern.



Werfen Sie das Gerät nicht um und vermeiden Sie Stöße.

Beschreibung der Bedienungselemente und deren Funktionen



1. Drehknopf für Gegendruckrolle
2. Rollenträger
3. Digitale Anzeige der Bandlänge
4. Längeneinstellung in mm und cm
5. Bandrücklauf-Taster
6. Reset-Taster
7. Bandvorlauf-Taster
8. Auslösung für Abschneidvorrichtung
9. Manuelle Auslösung
10. Fotoelektrische Auslösung
11. Stecker für fotoelektrische Auslösung



Sicherung
Hauptschalter



Transport-
rolle



Silicon-
Trennrolle

Beschreibung der Bedienungselemente und deren Funktionen



Hauptschalter

Einschalten, weißer Punkt innen



Längeneinstellung / Digitalanzeige

Drücken Sie die linke (cm)-Taste bis die gewünschte Länge in cm erscheint, ebenso die (mm)-Taste für die Millimeter. (z.B. 123 = 12,3 cm oder 123 mm)



Manuelle Auslösung

Durch leichtes Antippen dieser Auslösung wird das Band in der vorgewählten Länge abgelängt.



Bandrücklauf-Taste

Drücken Sie diesen Taster beim Bandwechsel oder bei Transportstörung.



Reset-Taster

Drücken Sie diesen Taster, um die Bandlänge auf 20 mm zurückzustellen. Bei Störungen drücken Sie ebenfalls diesen Taster.



Bandvorlauf-Taster

Drücken Sie diesen Taster beim Bandwechsel zum Einzug des Bandes oder zum Transport von Einzellängen.



Auslösung der Abschneidvorrichtung

Drücken Sie diesen Taster zum Abschneiden des Bandes nach dem Einzug oder zum Abschneiden von Einzellängen.



Drehkopf für Gegendruckrolle

Bei leichten Folienbändern drehen Sie diesen Drehkopf auf die mittlere Stellung oder Position H.

Inbetriebnahme · Betrieb · Wartung

1. Netzstecker anschließen (220 Volt).
2. Hauptschalter einschalten. In der digitalen Längenanzeige erscheint „20“.
3. Setzen Sie das Band in die Mitte des Rollenträgers und danach den Rollenträger so in das Gerät, dass die beschichtete Seite des Bandes nach unten zeigt. Ziehen Sie nun das Band ca. 10 cm von Hand ab, und drücken Sie das Ende des Bandes auf die Transportrolle, während der Bandvorlauf-Taster gedrückt wird, um das Band einzuziehen.

Bei schmalen und labilen Bändern falten Sie bitte das Bandende beidseitig zur Mitte zu einem Dreieck zusammen, um den Einzug zu erleichtern.

4. Drücken Sie den Taster der Abschneidvorrichtung, um das Ende des Bandes abzuschneiden.
5. Stellen Sie die gewünschte Länge in cm und mm ein.
6. Stellen Sie den Drehkopf der Gegendruckrolle entsprechend der Bandstärke- und Stabilität ein. Bei den meisten Bändern genügt ein leichter Gegendruck. (Position „S“)

Falls sich das Band kräuselt, drehen Sie bitte den Drehkopf in die Mittelstellung oder Position „H“.

7. Drücken Sie nun den Taster für manuelle Auslösung. Das Band wird jetzt in der vorprogrammierten Länge transportiert und abgelängt.

Nach dem Abnehmen des abgelängten Bandes wird durch erneutes Drücken der manuellen Auslösung ein weiteres Band abgelängt.

8. Alternativ zur manuellen Auslösung ist das Gerät mit einer fotoelektrischen Auslösung ausgestattet, die grifftechnisch erhebliche Vorteile bietet.

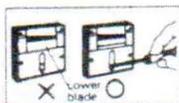
Der Schalter an der rechten Seite der Abschneidvorrichtung ist dann auf Position „ON“ zu schieben.

Bei der Abnahme des angelängten Bandes löst das Gerät dann automatisch aus.

9. Beim Ablängen von dünnen Kunststofffolien auf PP-Basis, die beim Verarbeiten eine elektrostatische Aufladung erzeugen, erden Sie bitte das Gerät an der Bodenabdeckung an der mit „E“ gekennzeichneten Schraube.
10. Beim Bandwechsel drücken Sie den Bandrücklauf-Taster und setzen das neue Band wie in Pos. 3 und 4 beschrieben, ein.
11. Bei einer Störung drücken Sie den Schalter der fotoelektrischen Auslösung auf „OFF“ oder bei manuellem Betrieb den RESET-Taster und danach den BANDRÜCKLAUF-Taster.
12. Zum Reinigen der Abschneidvorrichtung Stecker ziehen!
(220 Volt)



Abschneidvorrichtung an der oberen Kante aus dem Gehäuse ziehen und ggf. Stecker der fotoelektrischen Auslösung ziehen.



Schnittflächen der Messer mit Spiritus reinigen und mit Siliconöl leicht einölen. 0,05 l Siliconöl befinden sich im Beipack.

Beim Einsetzen der Abschneidvorrichtung ist darauf zu achten, dass das Untermesser bis zum Anschlag nach unten gedrückt wird, damit der Bolzen in die Aufnahme passt.

Abschneidvorrichtung an der Unterkante in das Gerät einsetzen und an der Oberkante einrasten.

13. Nach Arbeitspausen und bei Arbeitsbeginn fahren Sie das Band mit dem BANDRÜCKLAUF-Taster einige cm zurück und anschließend mit dem BANDVORLAUF-Taster nach vorn bis es durch die Abschneidvorrichtung transportiert wurde.

Austausch oder reinigen der Messerklingen

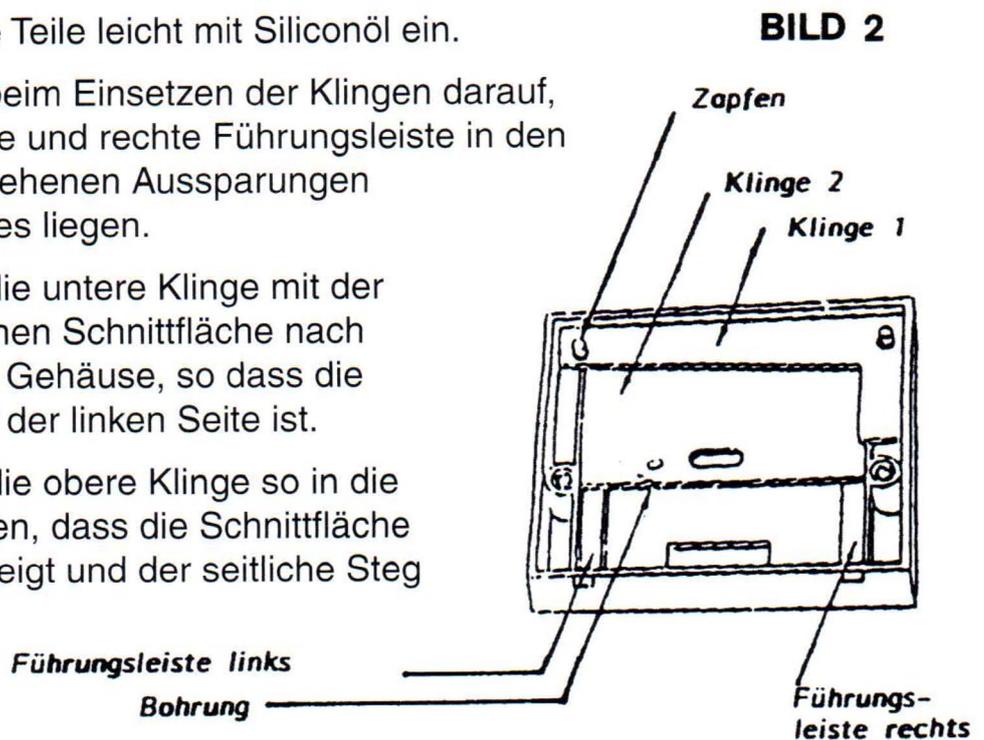
1. Nehmen Sie die Abschneidvorrichtung aus dem Gerät und ziehen Sie den Stecker der fotoelektrischen Auslösung an der Stirnseite rechts unten.
2. Lösen Sie die beiden Schrauben an der Rückseite der Abschneidvorrichtung wie in Bild 1 gezeigt.



3. Entfernen Sie das Anpressteil.
4. Nehmen Sie die obere und untere Klinge aus dem Gehäuse
5. Reinigen, beziehungsweise erneuern Sie die Klingen
6. Ölen Sie alle Teile leicht mit Siliconöl ein.

7. Achten Sie beim Einsetzen der Klingen darauf, dass die linke und rechte Führungsleiste in den dafür vorgesehenen Aussparungen des Gehäuses liegen.

8. Setzen Sie die untere Klinge mit der angeschliffenen Schnittfläche nach unten in das Gehäuse, so dass die Bohrung auf der linken Seite ist.
9. Setzen Sie die obere Klinge so in die beiden Zapfen, dass die Schnittfläche nach oben zeigt und der seitliche Steg rechts liegt.

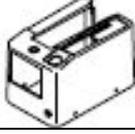


10. Setzen Sie das Anpressteil so auf die Klinge, dass die kleine Aussparung an der Unterseite nach links zeigt.
11. Ziehen Sie die beiden Schrauben fest an.

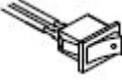
Technische Daten

Länge:	218 mm
Breite:	137 mm
Höhe:	150 mm
Gewicht:	2,4 kg
Anschlussspannung:	220 V/50/60 Hz, 1-ph
Verbrauch:	18 W
Modell M1000 (6307)	
Minimale Bandbreite:	8 mm
Modell A 691 und A 693	
Minimale Bandbreite:	4 mm
Maximale Bandbreite:	50 mm
Minimale Bandlänge:	20 mm
Maximale Bandlänge:	999 mm

Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
101	Body Gehäuse		5701931	290g
102	Ornament plate Abdeckplatte		5702314	18g
105	Transparent plate Sichtfenster		5702589	1g
106	Pressure Knob Drehknopf		5702288	2g
107	Combo Reel Standard-Rollenkern 3"		5701904	40g
111	Transformer 100V		-----	520g
112	Transformer 220V		5101023	520g
113	Screw (4* 8) Schraube		5703563	1g
114	Nut with washer Mutter mit Unterlegscheibe		-----	3g
115	Base Grundplatte		5702315	260g
116	Rubber feet Gummifuß		-----	2g

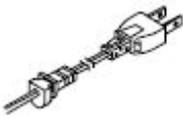
Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
118	Power switch Hauptschalter		5702349	5g
120	Fuse (1A) Schmelzsicherung 1A		135-4582	2g
121	Fuse holder Sicherungshalter		5702471	6g
124	Center plate Mittelblech		5702785	55g
136	For A 691 Shunting roller Abstoßwalze		5401344	
136-1	Separating roller unit Abstoßrolle komplett		5702838 smooth glatt	60g
136 (Flat)			Z-5702838 toothed gezackt	
138	Separating roller ring Scheiben		5701798 smooth glatt	2g
138-1 (139)	Separating roller ring Scheiben		Z-5701798 toothed gezackt	2g
141	Roller shaft Führungsbuchse		5701862	2g

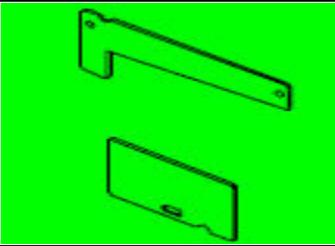
Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
142	Screw (3*20) Schraube		5703561	1g
146	Bearing Lager		5701866	1g
150	Screw (3*25) Schraube		5703562	1g
154	Press roller Anpressrolle		5701920 A691: 5401458	10g
155	Press roller collar Führungsbuchse		5701919	1g
161	Cutter holder spring Federblech		5701923	3g
164	Roller spring Druckfeder		5701922	2g
178	Earth spring Erdungsfeder		5701873	2g
182	Flat rivet		—	1g
187	Cut motor (Yellow & Blue line) Motor		5701855	62g
200-1	Connector 4 (3 pins) Steckerbuchse		57200690	10g

Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
204	Pinion gear Getrieberad		5701854	1g
205	Power cord (For 100V)		—	68g
206	Power cord (For 230V) Netzkabel		5705332	170g
215	Cover for non contact Abdeckung		5703318	3g
228	Screw (3*8) Schraube		5703555	1g
229	Screw (3*14) Schraube		5703556	1g
230	Screw (2.6*3) Schraube		5703557	1g
231	Screw (3*IOA) Schraube		5703558	1g
232	Screw (3*5) Schraube		5703559	1g
233	Screw (3*8) Schraube		5703560	1g
234	Screw (3*8) Schraube		5703554	2g

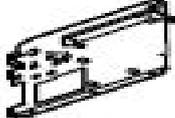
Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
237	Screw (4*6) Schraube		_____	1g
245	Auto button Taster Auslösung		5702295	5g
246	"cm" Button Taster Länge		5702289	2g
247	"mm" Button Taster Länge		5702290	2g
248	"Cut" Button Taster Schneiden		5702294	2g
249	"Feed" Button Taster Bandvorlauf		5702293	2g
250	"20" Button Taster Reset		5702292	2g
251	"Reverse" Button Taster Bandrücklauf		5702291	2g
254/5	Cutter set (Upper & Lower) Messersatz		5701767	42g
256	Cutter stop shaft Bolzen		5702340	2g

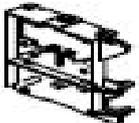
Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
257	Cutter spring Federblech		5701930	12g
258	Cutter liner (Right) Halter rechts		5702250	1g
259	Cutter liner (Left) Halter links		5702251	1g
312	Feed roller 2 Metall-Vorschub- Walze		5703787 <hr/> Transportwalze für A 691: 5401343	186g
403	Flat gear 15 Zahnrad		5702330	5g
404	Flat gear 16 Zahnrad		5702329	2g
406	Flat gear shaft 14 Welle		5702327	1g
407	Flat gear shaft 13 Welle		5702326	3g
408	Collar 2 Rolle		5702319	6g
418	Gear unit Getriebe komplett		5702328	90g
421	Flat Gear 11 Zahnrad		5702322	5g

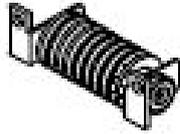
Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
422	Flat Gear 12 Zahnrad		5702323	5g
423	Flat Gear 13 Zahnrad		5702324	4g
424	Flat Gear 14 Zahnrad		5702889	4g
427	Feed roller gear 3 Zahnrad		5703788	5g
428	Screw (4*8) (For fix gear cover) Schraube		5703646	19
430	Separating roller gear Zahnrad		5702321	2g
431	Cutter gear 2 unit Zahnrad		5702331	12g
433	Cutter part gear cover 2 unit Halteplatte mit Sensor		5702296	105g
435	Feed motor (Red & Brown line) Motor		5703446	75g
501	Side plate (Left) Seitenblech links		5703819	155g
502	Side plate (Right) Seitenblech rechts		5702590	175g

Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
503	Separating roller Holder Halter		5702840	5g
504	PCB Platine		5132401 <hr/> A 692: 5703288	140g
507	Cutter holder 2 Rahmen für Messer		5702341	26g
508	Cutter holder unit 2		_____	80g
512	E-ring		_____	1g
513	Roller press shaft 2		_____	3g
514	Hexagon nut		_____	2g
515	Roller press plate 2		_____	15g
517	Roller press unit 2 Anpressplatte kpl.		5702845	15g
518	Front holder unit 3 Frontplatte		5702841	222g
519	Front holder 3 Stirnplatte		5702654	45g

Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
520	Cut lever press 2 Halteblech		5702843	10g
521	Cut lever liner 2 Führungsplatte		5702318	20g
522	Cut lever collar Führungsrolle		5703320	2g
523	Cut lever unit 2 Platte		5702842	23g
524	Open spring		_____	19
525	Open knob		_____	7g
526	Open set # 524-525 Federverschluß		5703645	8g
528	Pinion gear unit 2 Magnetritzel		5702317	10g
533-1 _____	Separating roller holder unit Abstossrolle kpl. mit Halter		Z-5708164 toothed – gezackt _____	66g
533		5708164 smooth - glatt		
550-1	Auto feed cutter unit (MA-1000) Abschneidvorrichtung		21550690	125g

Part List A 690 / Ersatzteil-Liste A 690

Part # Ersatzteil #	Part Name Ersatzteil	Illustration Abbildung	Part-Order-Number Artikel-Bestell-Nummer	Weight
560-1	Sensor unit Sensor komplett 3-polig		57560690	35g
289	Silicon oil Silikon-Öl		5702577	7g

